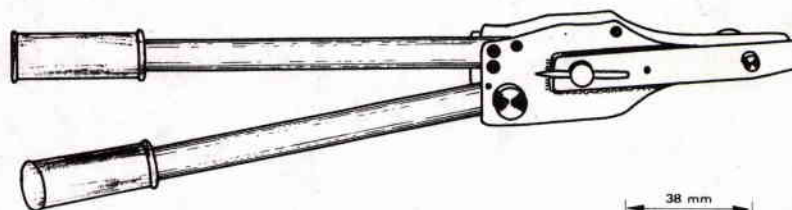


OUTILLAGE POUR RESEAUX AERIENS

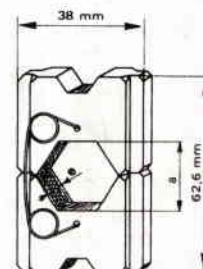
PRESSE A RETREINDRE



Masse : 4 kg

Presse mécanique manuelle manœuvrable à 2 mains : PMM 2

Référence DERVAUX : MS 07
 GRILLET : PMM 2
 SAAE : SAAE 70
 SIMEL : SIMECA S M 1



Les poignées sont isolées afin de permettre les travaux BT sous tension au contact.

Numéro de gorge a (1/10 de mm)	e mm	Références des matrices			
		SIMEL	DERVAUX	GRILLET	SAAE
54 - 0,1	5	7 E 100 - E 54 A	MS 54 - 100	E 100 - E 54 BGE 4T	70 E 100 - E 54 A
68 - 0,1	9	7 E 83 - E 68 B		E 83 - E 68 BGE 4T	70 E 83 - E 68 B
72 - 0,1	5	7 E 120 - E 72 A	MS 72 - 120	E 120 - E 72 BGE 4T	70 E 120 - E 72 A
83 - 0,1	9	7 E 83 - E 68 B		E 83 - E 68 BGE 4T	70 E 83 - E 68 B
100 - 0,1	5	7 E 100 - E 54 A	MS 54 - 100	E 100 - E 54 BGE 4T	70 E 100 - E 54 A
113 - 0,1	9	7 E 215 - E 113 B		E 215 - E 113 BGE 4T	70 E 215 - E 113 B
120 - 0,1	5	7 E 120 - E 72 A	MS 72 - 120	E 120 - E 72 BGE 4T	70 E 120 - E 72 A
140 - 0,1	9	7 E 173 - E 140 B	MS 140 - 173	E 173 - E 140 BGE 4T	70 E 173 - E 140 B
173 - 1%	9	7 E 173 - E 140 B	MS 140 - 173	E 173 - E 140 BGE 4T	70 E 173 - E 140 B
210 - 1%	5	7 E 210 -	MS 210 -	E 210 BGE 4T	70 E 210 -
215 - 1%	9	7 E 215 - E 113 B		E 215 - E 113 BGE 4T	70 E 215 - E 113 B
230 - 1%	5	7 E 230 -	MS 230 -	E 230 BGE 4T	70 E 230 -

Fournisseurs : DERVAUX - 71, rue de Monceau - 75008 PARIS
 GRILLET - 179/181, boulevard Joliot-Curie - 38600 FONTAINE
 S.A.A.E. - 12, rue Jacquard - Z.I. N° 2 LA MADELEINE - 27000 EVREUX
 SIMEL - Route de Saulon - 21220 GEVREY-CHAMBERTIN

Guide technique B 23.178.01 - Janv. 84

E.D.M.-E.D.F. SAINT-TULLE	OUTILLAGE	Déc. 84	6.100 / 1
------------------------------	------------------	---------	-----------

OUTILLAGE POUR RESEAUX AERIENS

PRESSE A RETREINDRE

METHODE PRATIQUE DE VERIFICATION DE LA PRESSE MECANIQUE MANUELLE PMM2 AVANT UTILISATION

1 - OBJET

Ces conseils ont pour but de vérifier le bon état de fonctionnement de la presse et de la matrice à utiliser pour une série de rétreints sur un type de manchon ; ceci se faisant à vide (sans manchon).

2 - MANIPULATION

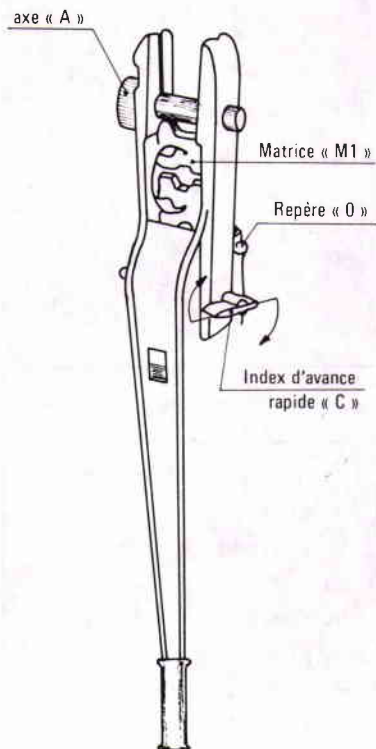
- 2 - 1 Introduire une matrice « M1 » dans la presse et verrouiller l'axe « A ».
- 2 - 2 Tourner l'index d'avance rapide « C » dans le sens des aiguilles d'une montre en essayant de lui faire effectuer un tour complet.

Deux cas peuvent se présenter :

- a) - S'il est impossible d'effectuer avec l'index « C » un tour complet, continuer l'avance en actionnant le bras mobile. Compter le nombre « N » de va et vient effectués par le bras mobile avant que l'index « C » ne dépasse le repère « O ». Si « N » est au moins égal à 2, la presse mécanique manuelle et la matrice effectueront un rétreint correct.

- b) - S'il est possible d'effectuer un tour complet en utilisant seulement l'index « C », ou si « N » est inférieur à 2, l'outillage présente une imperfection.

Dans ce cas, refaire le mode opératoire avec une matrice neuve. Si le phénomène ne se reproduit pas, la matrice « M1 » est détériorée et ne doit plus être utilisée pour rétreindre un manchon. Si le phénomène se reproduit, la presse ne doit plus être utilisée avant vérification dans l'atelier du constructeur.



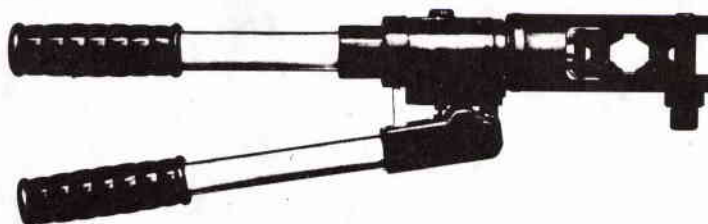
REMARQUE :

Les presses mécaniques manuelles s'usent rapidement, leur usage ne doit pas être intensif. Elles sont déconseillées pour l'exécution continue de manchons sur câble de section supérieure à 54,6 ou sur câble hétérogène.

TE 1825

OUTILLAGE POUR RESEAUX AERIENS

PRESSE A RETREINDRE
PRESSE HYDRAULIQUE MANUELLE
H 80



Ech. : 1/3
Masse : 4 kg
Force : 80 kN

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

Presse hydraulique manuelle manœuvrable à 2 mains, 2 vitesses automatiques et limiteur de pression incorporé.

- Tête de travail en métal protégé contre la corrosion, revêtue d'un matériau synthétique isolant.
- Manches équipés chacun d'une poignée, le tout en matériau synthétique isolant.

Matrices — Cette presse utilise des matrices de mêmes caractéristiques que celles utilisées sur les presses PMM 2 (fiche technique B. 23.178.01).
Ce matériel est livré dans un coffret métallique.

Marquage — à l'étude.

Utilisation —

- Hors tension sur les réseaux aériens MT.
- Hors ou sous tension sur les réseaux aériens BT en conducteurs nus ou isolés et sur les installations intérieures.

Fabricant : S.A.A.E. — 10, rue Jacquard — ZI Numéro 2 — BP 3127 — 27031 EVREUX Cedex

Guide technique B 23.178.02 — Fév. 85

E.D.M.-E.D.F.
SAINTÉ-TULLE

OUTILLAGE

Oct. 85

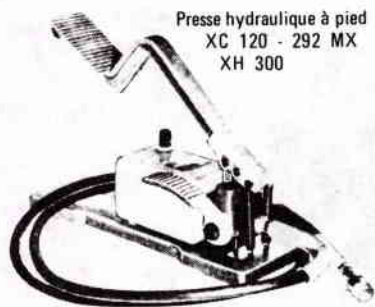
6.100/3

OUTILLAGE POUR RESEaux AERIENS

PRESSES HYDRAULIQUES

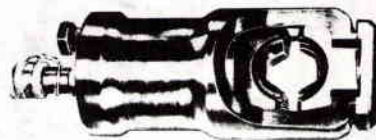
UTILISATION

Les presses hydrauliques permettent de réaliser des manchons comprimés. Les largeurs des matrices sont fonction de la puissance des presses et de la tête de sertissage.



Presse hydraulique à pied
XC 120 - 292 MX
XH 300

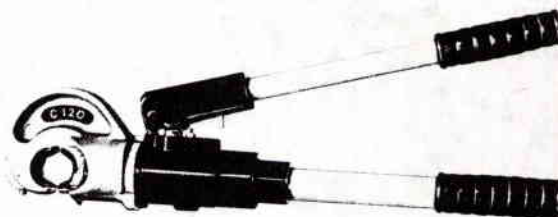
Tête de sertissage XH 300 Force 300 kN



Numéro de gorge	Largeur mm	Références des matrices
120	10	12 DE 120
140	15	12 DE 140
173	15	12 DE 173
210	10	12 DE 210
230	10	12 DE 230
280	5	12 DE 280

Numéro de gorge	Largeur mm	Références des matrices
120	26	3 DE 120
140	40	3 DE 140
173	36	3 DE 173
210	36	3 DE 210
230	30	3 DE 230
280	30	3 DE 280

Tête sertissage
XC 120
Force 120 kN



Guide technique B. 23. 178. 17. 18. 19 - Déc. 1978

E.D.M.-E.D.F.
SAINT-TULLE

OUTILLAGE

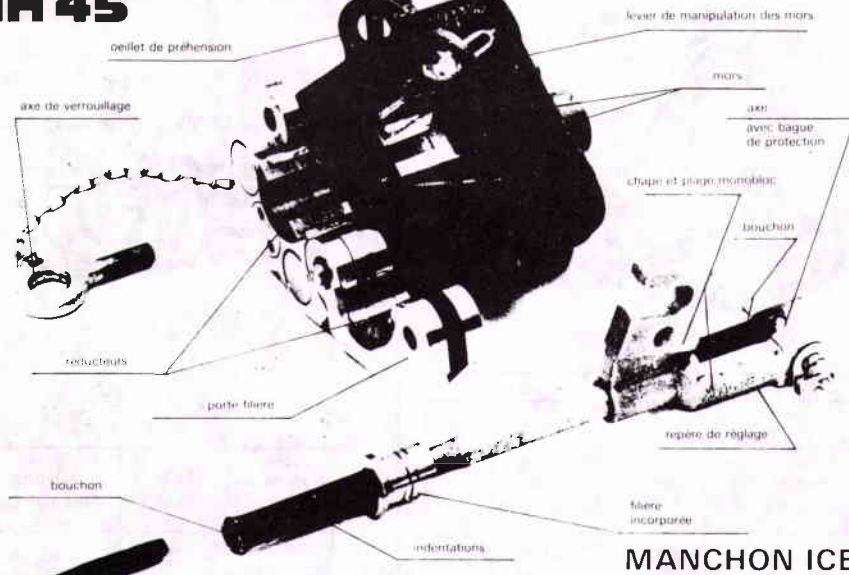
Mars 81

6 - 101

OUTILLAGE POUR RESEAUX AERIENS

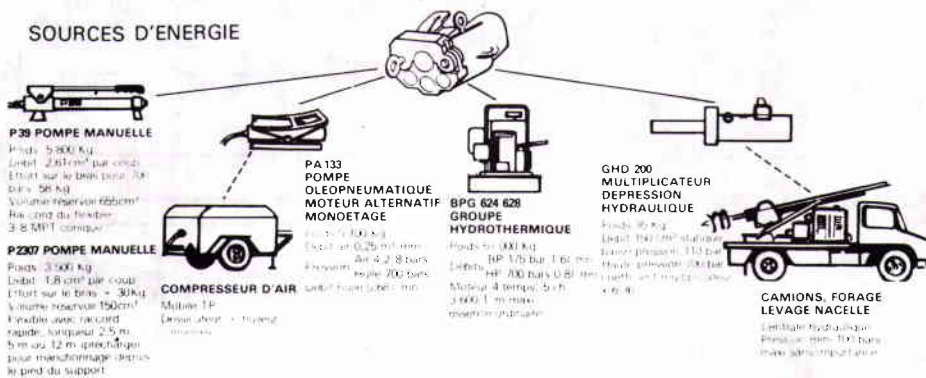
PRESSE A ETIRER

MANCHONNEUSE MH 45



MANCHON ICE

SOURCES D'ENERGIE



Documentation DERVAUX - TE 2324

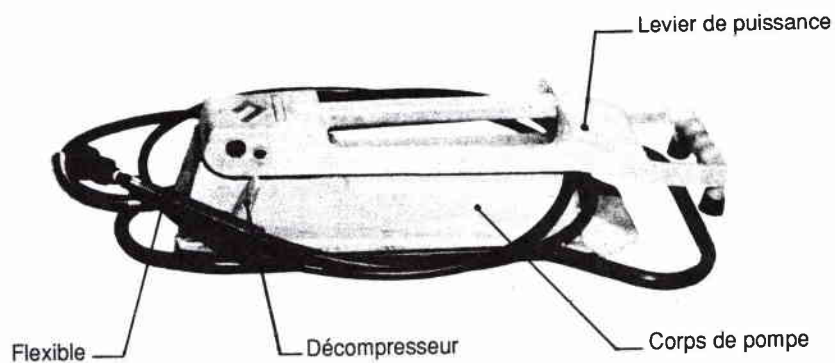
E.D.M. - E.D.F.
SAINT-TULLE

OUTILLAGE

Mars 81

6 - 102

LA PRESSE HYDRAULIQUE



Lors de son utilisation, respecter le document KRT 824 du Service Prévention Sécurité :

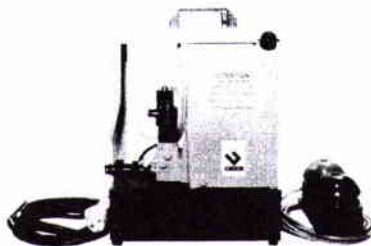
"Prévention des accidents pouvant résulter des canalisations flexibles faisant partie des circuits hydrauliques et conduite à tenir en cas d'accident", (mars 1995).



Chape en U

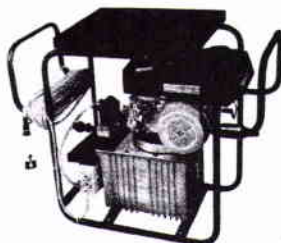
GROUPE ÉLECTRO-HYDRAULIQUE

GROUPE ÉLECTRO - HYDRAULIQUE



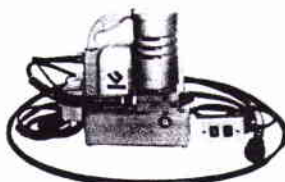
GEH 700/0,9+B

GROUPE THERMO - HYDRAULIQUE à commande à distance



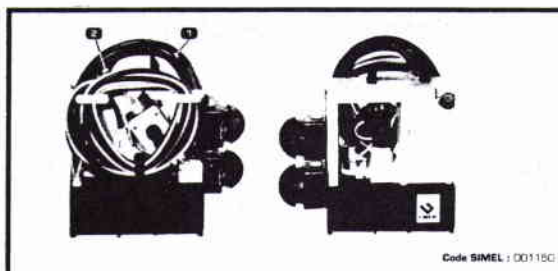
GTH 700/0,9 C+B+CAD

MINI - GROUPE ÉLECTRO - HYDRAULIQUE



GEH MINI 700/0,3

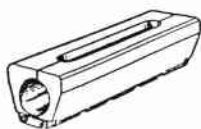
MINI - GROUPE ÉLECTRO - HYDRAULIQUE



Code SIMEL : 00115G

LES MATRICES

MATRICES POUR RACCORDS DE JONCTION



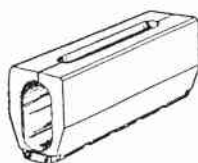
25 à 35	MJ 0 E
50 à 95	MJ 1 E
120 à 150	MJ 2 E
185 à 240	MJ 4 E
630	MJ 6 E

MATRICES POUR COSSES ET EMBOUTS



16 à 35	MC 0 E
50 à 95	MC 1 E
120 à 150	MC 2 E
185 à 240	MC 4 E
630	MC 6 E
1300	MC 8 E

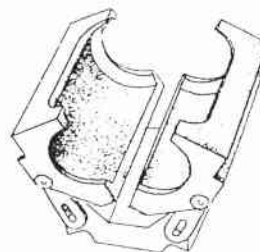
MATRICES POUR RACCORDS DE DÉRIVATION



Principal	Dérivé	
95	95	MD . MT . 2E
150	95	
150	150	
240	95	MD . MT . 4E
240	150	

MATRICE AVEC SOMMIER INCORPORÉ

Certains accessoires peuvent avoir le sommier solidaire et articulé avec la matrice.

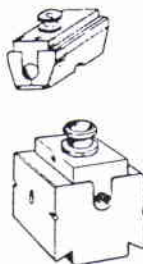


SPÉCIFICATION : HN 68 S 90

ACCESSOIRES

MISE AU ROND

Accessoire permettant d'utiliser la connectique classique sur du câble dont les conducteurs sont sectoriaux.



Section câble mm ²	Référence
50	1 R 50
70 - 75	1 R 70
95	1 R 95
120	2 R 120
150	2 R 150
185	4 R 185
240	4 R 240

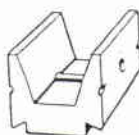
POINÇONS

Les poinçons sont de type étagé.



Section câble mm ²	Référence
16 à 35	0 E
50 à 95	1 E
120 à 150	2 E
185 à 240	4 E
630	6 E
1300	8 E

SOMMIERS



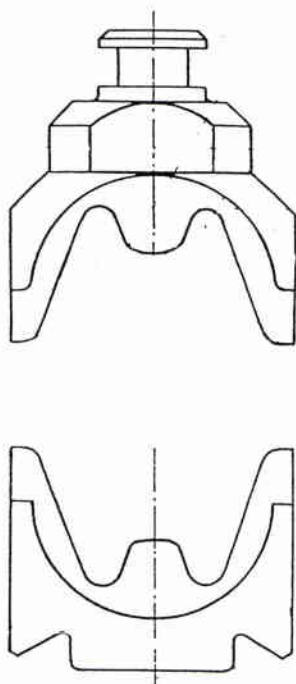
	Section câble mm ²		
	V 13 T	V 20 T	V 40 T
16 à 150	1 S 150	2 S 150	
185 à 240	1 S 240	2 S 240	
630			4 S 800
1300			4 S 1000

Spécification : HN 68 S 90

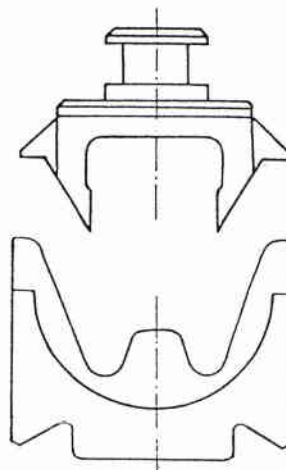
ACCESSOIRES

POUR RACCORDS DE DÉRIVATION BT (DBT)

MONTAGE



DÉMONTAGE



Section mm ²	Désignation
70	DDBT 70
95	DDBT 95
150	DDBT 150
240	DDBT 240

SPÉCIFICATION

HN 68 S 90 : ANNEXE 25

HN 68 S 90 : ANNEXE 26

LISTE ALPHABETIQUE

Arconnerie Française	81 370 - Saint Sulpice - La Pointe
Appareillage Electrique Simplex	38 rue de Verdun B.P 446 - 69 656 - Villefranche / Saône
ARNOULD	Route de Romans - 38 160 - Saint Marcellin
BEROMET	46 av. Faidherbe - 93 100 - Montreuil sous Bois
BONNEAU	223 av. du Général Leclerc - 38 201 - Vienne
BOS	Route de Royat - 23 000 - Guéret
BURNDY	228 bis, rue du Landy - 93 200 - Saint Denis
C F I	268 rue du Faubourg Saint Martin - 75 010 - Paris
C G E	Département Tubes isolateurs de la FAEAM 14 rue de la Baume - 75 008 - Paris
DERANCOURT	Rue P. Sernard - 66 270 - Le Soler
DERVAUX	71 rue de Monceau - 75 008 - Paris
DERVIEUX	28 rue George Sand B.P 93 - 38 003 - Grenoble
DIVA	Rue Santos Dumont 87 000 - Limoges - Magre
E G I	217 av. Charles de Gaulle - 08 107 - Charleville-Mézières
FIMO	14 rue de la Fauderie - 93 100 - Montreuil
Forges de la Vezouze	Croismare - 54 300 - Luneville
Forges Wasse lonne	67 130 Wasse lonne
Jeumont Schneider	5, place Rio de Janeiro - 75 008 - Paris
LEGRAND	1 rue Paul Monel - 76 770 - Malaunay
LEGRAND - Préfax	128 av. du Maréchal de Lattre de Tassigny - 87 011 - Limoges
MAE CAHORS	B.P 168 - 46 001 - Cahors
MALICO	Z.I de l' Argentière - 38 600 - Fontaine
MARS ACTEL	08 330 - Vrine aux Bois.
NECELEC	Allée des Dames - 07 300 - Tournon sur Rhône
NILED	102 rue Jean Jaurès - 60 104 - Creil
PETITJEAN	52 av. du Maréchal Leclerc - 10 120 - St André les Vergers
RAYCHEM	71 boulevard National - 92 250 - La Garenne Colombes
S A A E	10 rue Jacquard B.P 3 127 - 27 031 - Evreux
SERAM	1 rue Ambroise Croizat - 95 100 - Argenteuil
Sibille Outillage	20, rue du Colonel Caudelot - 92 340 - Bourg la Reine
SICAME	19 230 - Arnac Pompadour
SIGMAFORM	127 boulevard Rodin - 92 130 - Issy les Moulineaux
SILEC	64 bis rue de Monceau - 75 008 - Paris
SIMEL	Route de Saulon - 21 220 - Gevrey Chambertin
SOMEM	
THOMSON	Département AL Clichy 27 allées Léon Gambetta - 92 100 - Clichy
TOTAL	Compagnie Française de Distribution 84 rue de Villiers - 92 538 - Levallois
3 M France	135 boulevard Serrurier - 75 019 - Paris
Verlant et Beaurain	80 390 - Fressenneville

FOURNISSEURS
